

Recomendación de Instalación CONCRETO LASCAR

Temperatura ambiental	15 a 25 °C
Calidad del agua	Aqua potable
Contaminación	Tanto el mezclador como las herramientas usadas deben estar libres de contaminación, de lo contrario se puede ver afectado el tiempo de fragüe y resistencia mecánica del concreto
Método de instalación	1) Vaciado
Equipo de mezclado	Mezclador de concreto, preferentemente de paletas o tipo Anchor El concreto está diseñado para ser mezclado con agua y luego vaciado.
Tiempo de mezclado	5 a 10 minutos, dependiendo de la intensidad del mezclador
Instalación	La cantidad de agua a agregar es de aproximadamente un 20%. Mezcle la primera carga al valor definido y luego ajuste en las cargas siguientes basado en la fluidez requerida. La consistencia de instalación es la correspondiente a "bola en mano". Un exceso de agua no permite lograr la densidad adecuada de instalación, aumenta el recogimiento y disminuye las propiedades mecánicas.
	El concreto debe curarse por un mínimo de 24 horas. Si la instalación se realiza en ambiente frío, el periodo de curado debe prolongarse.

Método de instalación	2) Ramming (Apisonado)
Instalación	La cantidad de agua a agregar es aproximadamente de un 18%. Mezcle la primera carga al valor definido y luego ajuste en las cargas siguientes basado en la fluidez requerida.
Método de instalación	3) Gunning (Proyectado)
Equipo de Proyección (Gunning)	Máquinas de gunning estándard
Instalación	
Pre-humectación	Para evitar la producción de polvo durante la instalación del concreto, pre-humectar con 8 a 10% de agua potable.
Proyección	Proyecte el material inmediatamente luego de terminada la pre-humectación.
Ajuste el agua en la boquilla.	
	El material que está instalado no debe ser alisado, no pase llana sobre su superficie ya que esto cierra los poros e impide la salida de la humedad.
	A temperatura ambiente, entre 10 a 20 °C, luego de terminada la instalación, se debe procurar que el material no se seque, puede ser rociado con agua hasta que termine su endurecimiento.
	Con temperaturas ambientes bajas, menores a 10 °C, el fragüe y desarrollo de propiedades mecánicas se ve retrasado. No permita que el material se congele antes de iniciar su secado y calentamiento.
	El congelamiento del concreto puede provocar daño estructural en él.

Programa de Secado y Calentamiento

Recomendación	Velocidad de Calentamiento °C/Hora.
Desde temperatura ambiente hasta 650°C	28°C/Hora.
Mantener a 650°C 1 hora por pulgada de espesor	0 °C/Hora.
Desde 650°C hasta temperatura de servicio	28°C/Hora.

No interrumpir el programa de secado y calentamiento. Si es necesario interrumpir, el programa debe ser reiniciado desde el principio. La humedad que no alcanzó a salir puede provocar spalling explosivo si no se respeta el programa establecido.

Para mayores consultas, contactar al departamento comercial:

ventas@iunge.cl // +56 9 9999 4881